

1994.12	铝和铝合金化学成分和半成品形状 第 4 部分：产品形状	DIN EN 573-4
关键词：铝，铝合金，半成品，形状 DIN EN573-4： 编写 1994-12 替代 DIN1712-3： 1976-12 和 DIN1725-1： 1983-02 见国家前言 欧洲标准 EN573-4：1994 具有德国标准的法律地位 国家前言 本欧洲标准 EN573-4：1994 由 CEN/TC132 “铝和铝合金”标准委员会编写。负责编写的德国标准委员会是非铁金属标准委员会的“铝”专业部门。 修改： 对于 DIN1712-3：1976-12 和 DIN1725-1：1983-02，作了如下修改： a) 在本标准中将化学成分的表格合并在一起。 b) DIN1725-1 中表格 3 “特殊性能”在本标准中不再被考虑。 c) 商业上惯用的产品形式不用“X”而用“A”或“B”来标记。这种分类在第 3 节中有解释。 d) 增加了“适合于生活用品接触的合金”一栏 e) 接受了欧洲标准的规定 f) 编辑社修订 早期的出版： DIN1712-3：1925-07，1937-12，1943-03，1953-08，1961-10，1976-12 DIN1712-4： 1953-12 DIN1725-4： 1961-10 DIN1713：1935-09，1937-09 DIN1713-1：1941-06 DIN1725：1942-11 DIN1725-1：1943-07，1945-01，1958-05，1961-05，1967-02，1976-12，1983-02 国际专利分类 C22 C021/00 G01 N033/20		

目录

前言

1. 使用范围
2. 标准参考
3. 分类
4. 产品形状

表格 1: 使用和产品形状——系列 1000

表格 2: 使用和产品形状——系列 2000

表格 3: 使用和产品形状——系列 3000

表格 4: 使用和产品形状——系列 4000

表格 5: 使用和产品形状——系列 5000

表格 6: 使用和产品形状——系列 6000

表格 7: 使用和产品形状——系列 7000

表格 8: 使用和产品形状——系列 8000

前言

本欧洲标准由 CEN/TC132 “铝和铝合金” 部门编写。在其工作项目的框架内，CEN/TC132 被指定负责以下标准的制订。

EN573-4 铝和铝合金—化学成分和半成品的形式—第 4 部分：产品形状

该标准为 4 个标准的一部分。其它标准如下：

EN573-1 铝和铝合金—化学成分和半成品的形式—第 1 部分：数字标记系统

EN573-2 铝和铝合金—化学成分和半成品的形式—第 2 部分：带化学符号的标记系统

EN573-3 铝和铝合金—化学成分和半成品的形式—第 3 部分：化学成分

CEN/TC132 于 1992 年 10 月 20-21 日在巴黎开会并决定将 CEN 成员的现有文本正式表决。

本欧洲标准必须保持国家标准的状态，或通过出版标志文本或通过承认至 1995 年 2 月，与此标准可能相冲突的国家标准必须至 1995 年 6 月收回。

根据 CEN/CENELEC 商业规定，以下国家须接受本欧洲标准：

比利时，丹麦，德国，法国，希腊，爱尔兰，意大利，卢森堡，荷兰，挪威，奥地利，葡萄牙，瑞典，瑞士，西班牙和英国。

1. 使用范围

EN573 标准的该部分提供了目前可供货铝和铝锻造产品形状的一览表，其中列出了每个产品的主要使用范围。

它适用于铝和铝合金，它们的化学成分在 EN573-3 中有规定。

注：一些登记的铝合金可能会是某一专利或专利申请的内容。其在本标准中的列表意味着在本专利权下可引用专利。

四位数字标记系统和带化学符号的替代使用的标记系统在 EN573-1 和 EN573-2 中有描述。

2. 标准参考

本欧洲标准通过有日期或无日期的参考资料包含了其他出版物的规定。本标

准参考在文本的有关的地方被引用。在有日期的参考文献中，如果有变更或修改，则均属于对本标准的变更或修改。对于无日期的参考文献，则以最近的出版为准。

EN573-1—铝和铝合金—化学成份和半成品的形状—第 1 部分：数字符号系统。

EN573-2—铝和铝合金—化学成份和半成品的形状—第 2 部分：带化学符号的标记系统。

EN573-3—铝和铝合金—化学成份和半成品的形状—第 3 部分：化学成分。

EN603—铝和铝合金—锻造半成品—用于制造与生活品接触的产品半成品的化学成分。

3. 分类

使用本标准时，铝和铝合金按下列方式被分为 A 和 B 两级：

—A 级：相关使用领域大量制造的铝和铝合金和在相关欧洲标准中规定的机械性能。

注：轧制和压延产品的分类与相应的半成品一致。

—B 级：相关使用领域限量制造的和/或用于专门使用目的或在欧洲标准中未包括的铝和铝合金。该合金的机械性能在相关欧洲标准中未有规定的，如果存在。

在相应欧洲标准中规定的极限尺寸和形状公差适合于 A 和 B 级的铝和铝合金。

注：用于航空和太空飞行的，在 AECMA 标准中规定的铝和铝合金，不属于“一般用途的范围，分在 B 级。其机械性能，极限尺寸和形状公差在相关的航空和太空飞行的欧洲标准中有规定。

4. 产品形状

表格 1-8 提供了目前可供货合金所有主要应用范围的一览表，其中将合金分为 A 或 B 类。

表格的最后一栏用 J 或 N（是或否）标注，表示是否符合 EN602 标准的合金。在 EN602 标准中规定了铝和铝-锻造合金化学成分的标准。当其用于制造与生活品接触的产品时，必须遵守本标准。

表格 1: 应用和产品形状-系列 1000

合金标记		轧制 钢坯	挤压 钢坯	锻件和 加工材 料	用于下列用途的线			压缩 和拉 伸产 品	箔	热交换 器的初 加工材 料	铁皮、 带和 板材	听、盖 和锁的 机加工 材料	螺 栓	焊接 管道	适于接 触生活 用品的 合金
数字	化学符号				电气 技术	焊接 技术	机械加 工技术								
EN AW-1199	EN AW-Al 99, 99	B	-	-	-	-	-	-	B	-	B	-	-	-	J
EN AW-1098	EN AW-Al 99, 98	B	-	-	-	B	A	-	-	-	B	-	A	-	J
EN AW-1198	EN AW-Al 99, 98(A)	B	-	-	-	-	-	-	B	-	B	-	-	-	J
EN AW-1090	EN AW-Al 99, 90	-	-	-	-	-	B	-	-	-	-	-	-	-	J
EN AW-1085	EN AW-Al 99, 85	B	-	-	-	-	-	-	-	-	B	-	-	-	J
EN AW-1080A	EN AW-Al 99, 8(A)	A	B	-	-	A	A	B	-	-	A	-	A	-	J
EN AW-1070A	EN AW-Al 99, 7	A	A	-	-	-	A	A	-	-	A	-	A	-	J
EN AW-1370	EN AW-EAl 99, 7	-	-	-	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	J
EN AW 1060	EN AW-Al 99, 6	B	B	-	-	-	-	B	B	-	B	-	-	-	J
EN AW 1050A	EN AW-Al 99, 5	A	A	B	-	A	A	A	A	A	A	B	A	-	J
EN AW-1350	EN AW-EAl 99, 5	-	A	-	A	-	-	A	-	-	-	-	-	-	J
EN AW-1350A	EN AW-EAl 99, 5(A)	B	-	-	-	-	-	-	-	-	B	-	-	-	J
EN AW-1450	EN AW-Al 99, 5Ti	-	-	-	-	B	-	-	-	-	-	-	-	-	J
EN AW 1235	EN AW-Al 99, 35	B	-	-	-	-	-	-	B	-	-	-	-	-	J
EN AW-1200	EN AW-Al 99, 0	A	A	-	-	-	B	A	A	A	A	-	A	-	J
EN AW-1200A	EN AW-Al 99, 0(A)	B	-	-	-	-	-	-	-	-	B	-	-	-	J
EN AW-1100	EN AW-Al 99, 0Cu	A	B	-	-	-	-	B	B	A	B	-	-	-	J

表格 2：应用和产品形状-系列 2000

合金标记		轧制 钢坯	挤压 钢坯	锻件和 加工材 料	用于下列用途的线			压缩 和拉 伸产 品	箔	热交换 器的初 加工材 料	铁皮、 带和 板材	听、盖 和锁的 机加工 材料	螺 栓	焊接 管道	适于接 触生活 用品的 合金
数字	化学符号				电气 技术	焊接 技术	机械加 工技术								
EN AW-2001	EN AW-Al Cu5,5MgMn	-	B	-	-	-	-	B	-	-	-	-	-	-	N
EN AW-2007	EN AW-Al Cu4PbMgMn	-	A	-	-	-	-	A	-	-	-	-	-	-	N
EN AW-2011	EN AW-Al Cu6BiPb	-	A	B	-	-	A	A	-	-	-	-	A	-	N
EN AW-2011A	EN AW-Al Cu6BiPb(A)	-	A	-	-	-	-	A	-	-	-	-	-	-	N
EN AW-2014	EN AW-Al Cu4SiMg	A	A	A	-	-	-	A	-	-	A	-	-	-	N
EN AW-2014A	EN AW-Al Cu4SiMg(A)	A	A	B	-	-	A	A	-	-	B	-	-	-	N
EN AW-2214	EN AW-Al Cu4SiMg(B)	B	B	B	-	-	-	B	-	-	B	-	-	-	N
EN AW-2017A	EN AW-Al Cu4MgSi(A)	A	A	B	-	-	A	A	-	-	A	-	-	-	N
EN AW 2017	EN AW-Al Cu2,5Mg	B	-	-	-	-	A	-	-	-	B	-	-	-	N
EN AW 2618A	EN AW-Al Cu2Mg1,5Ni	B	B	B	-	-	-	B	-	-	B	-	-	-	N
EN AW-2219	EN AW-Al Cu6Mn	B	-	B	-	-	-	-	-	-	B	-	-	-	N
EN AW-2319	EN AW-Al Cu6Mn(A)	-	-	-	-	B	-	-	-	-	-	-	-	-	N
EN AW-2024	EN AW-Al Cu4Mg1	A	A	A	-	-	-A	A	-	-	A	-	-	-	N
EN AW 2124	EN AW-Al Cu4Mg1(A)	B	-	-	-	-	-	-	-	-	B	-	-	-	N
EN AW-2030	EN AW-Al Cu4PbMg	-	A	-	-	-	B	A	-	-	-	-	-	-	N
EN AW-2031	EN AW-Al Cu2,5NiMg	-	-	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	N
EN AW-2091	EN AW-Al Cu2Li2Mg1,5	B	B	-	-	-	-	B	-	-	B	-	-	-	N

表格 3：应用和产品形状-系列 3000

合金标记		轧制 钢坯	挤压 钢坯	锻件 和加 工材 料	用于下列用途的线			压缩 和拉 伸产 品	箔	热交换 器的初 加工材 料	铁皮、 带和 板材	听、盖 和锁的 机加工 材料	螺 栓	焊接 管道	适于接 触生活 用品的 合金
数字	化学符号				电气 技术	焊接 技术	机械加 工技术								
EN AW-3002	EN AW-Al Mn0,2Mg0,1	B	-	-	-	-	-	-	-	-	B	-	-	-	J
EN AW-3102	EN AW-Al Mn0,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A	-	N
EN AW-3003	EN AW-Al Mn1Cu	A	A	-	-	-	A	A	A	A	A	A	-	B	J
EN AW-3103	EN AW-Al Mn1	A	A	-	-	B	A	A	A	A	A	B	A	A	J
EN AW-3103A	EN AW-Al Mn1(A)	B	-	-	-	-	-	-	-	-	B	-	-	-	J
EN AW-3004	EN AW-Al Mn1Mg1	A	-	-	-	-	-	-	-	B	A	A	-	A	J
EN AW-3104	EN AW-Al Mn1Mg1Cu	A	-	-	-	-	-	-	-	-	B	A	-	-	J
EN AW-3005	EN AW-Al Mn1Mg0,5	A	-	-	-	-	-	-	A	-	A	A	-	A	J
EN AW 3105	EN AW-Al Mn0,5Mg0,5	A	-	-	-	-	-	-	B	B	A	-	-	B	N
EN AW 3105A	EN AW-Al Mn0,5Mg0,5(A)	A	-	-	-	-	-	-	-	-	B	A	-	-	J
EN AW-3207	EN AW-Al Mn0,6	A	-	-	-	-	-	-	-	-	B	A	A	-	J
EN AW-3207A	EN AW-Al Mn0,6(A)	B	-	-	-	-	-	-	-	-	B	B	-	-	J
EN AW-3017	EN AW-Al Mn1Cu0,3	B		-	-	-	--	-	-	-	B	B	-	-	J

表格 4：应用和产品形状-系列 4000

合金标记		轧制 钢坯	挤压 钢坯	锻件和 加工材 料	用于下列用途的线			压缩 和拉 伸产 品	箔	热交换 器的初 加工材 料	铁皮、 带和 板材	听、盖 和锁的 机加工 材料	螺 栓	焊接 管道	适于接 触生活 用品的 合金
数字	化学符号				电气 技术	焊接 技术	机械加 工技术								
EN AW-4004	EN AW-Al Si10Mn1,5	B	-	-	-	-	-	-	-	-	B	-	-	-	J
EN AW-4104	EN AW-Al Si10MgBi	B	-	-	-	-	-	-	-	-	B	-	-	-	N
EN AW-4006	EN AW-Al Si1Fe	A	-	-	-	-	-	-	-	-	A	-	-	-	J
EN AW-4007	EN AW-Al Si1,5Mn	A	-	-	-	-	-	-	-	-	A	-	-	-	J
EN AW-4014	EN AW-Al Si2	B	-	-	-	-	-	-	-	-	B	-	-	-	J
EN AW-4015	EN AW-Al Si2Mn	B	-	-	-	-	-	-	-	-	B	-	-	-	J
EN AW-4032	EN AW-Al Si12,5MgCuNi	-	B	B	-	-	-	B	-	-	-	-	-	-	N
EN AW-4043A	EN AW-Al Si5(A)	-	-	-	-	A	-	-	-	-	-	-	-	-	J
EN AW 4343	EN AW-Al Si7,5	B	-	-	-	-	-	-	-	-	B	-	-	-	J
EN AW 4045	EN AW-Al Si10	B	-	-	-	B	-	-	-	-	B	-	-	-	J
EN AW-4046	EN AW-Al Si10Mg	-	-	-	-	B	-	-	-	-	-	-	-	-	J
EN AW-4047A	EN AW-Al Si12(A)	B	-	-	-	A	-	-	-	-	B	-	-	-	J

表格 5：应用和产品形状-系列 5000

合金标记		轧制 钢坯	挤压 钢坯	锻件和 加工材 料	用于下列用途的线			压缩 和拉 伸产 品	箔	热交换 器的初 加工材 料	铁皮、 带和 板材	听、盖 和锁的 机加工 材料	螺栓	焊接 管道	适于接 触生活 用品的 合金
数字	化学符号				电气 技术	焊接 技术	机械加 工技术								
EN AW-5005	EN AW-Al Mg1(B)	A	A	-	-	-	B	A	-	A	A	-	-	A	J
EN AW-5005A	EN AW-Al Mg1(C)	-	A	-	-	-	-	A	-	-	-	-	A	-	J
EN AW-5305	EN AW-Al 99,85Mg1	B	-	-	-	-	B	-	-	-	B	-	A	-	J
EN AW-5505	EN AW-Al 99,9Mg1	B	-	-	-	-	B	-	-	-	B	-	A	-	J
EN AW-5605	EN AW-Al 99,98Mg1	B	-	-	-	-	-	-	-	-	B	-	-	-	J
EN AW-5010	EN AW-Al Mg0,5Mn	B	-	-	-	-	-	-	-	-	B	-	-	-	N
EN AW-5110	EN AW-Al 99,85Mg0,5	B	-	-	-	-	B	-	-	-	B	-	A	-	J
EN AW-5210	EN AW-Al 99,9Mg0,5	B	-	-	-	-	B	-	-	-	B	-	A	-	J
EN AW 5310	EN AW-Al 99,98Mg0,5	B	-	-	-	-	-	-	-	-	B	-	-	-	J
EN AW 5018	EN AW-Al Mg3Mn0,4	-	-	-	-	B	-	-	-	-	-	-	-	-	J
EN AW-5019	EN AW-Al Mg5	-	A	B	-	-	A	A	-	-	-	-	-	-	J
EN AW-5119	EN AW-Al Mg(A)	-	-	-	-	B	-	-	-	-	-	-	-	-	J
EN AW-5040	EN AW-Al Mg1,5Mn	A	-	-	-	-	-	-	-	-	A	-	-	A	J
EN AW-5042	EN AW-Al Mg3,5Mn	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A	-	-	J
EN AW-5049	EN AW-Al Mg2Mn0,8	A	-	-	-	-	-	-	-	-	A	-	-	A	J
EN AW-5149	EN AW-Al Mg2Mn0,8(A)	-	-	-	-	B	-	-	-	-	-	-	-	-	J
EN AW-5249	EN AW-Al Mg2Mn0,8Zr	-	-	-	-	B	-	-	-	-	-	-	-	-	J
EN AW-5050	EN AW-Al Mg1,5(C)	A	-	-	-	-	-	-	-	-	A	B	-	-	J
EN AW-5050A	EN AW-Al Mg1,5(D)	B	-	-	-	-	-	-	-	-	B	B	-	-	J
EN AW-5051A	EN AW-Al Mg2(B)	-	A	-	-	-	A	A	-	-	-	-	-	-	J
EN AW-5251	EN AW-Al Mg2	A	A	-	-	-	A	A	-	-	A	B	-	A	J
EN AW-5052	EN AW-Al Mg2,5	A	A	-	-	-	A	A	-	-	A	A	-	B	J
EN AW-5252	EN AW-Al Mg2,5(B)	B	-	-	-	-	-	-	-	-	B	-	-	-	J
EN AW-5352	EN AW-Al Mg2,5(A)	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	B	-	-	J
EN AW-5154A	EN AW-Al Mg3,5(A)	A	A	-	-	A	A	A	-	-	A	-	-	-	J

(待续)

表 5 (续)

合金标记		轧制 钢坯	挤压 钢坯	锻件 和加 工材 料	用于下列用途的线			压缩 和拉 伸产 品	箔	热交换 器的初 加工材 料	铁皮、 带和 板材	听、盖 和锁的 机加工 材料	螺栓	焊接 管道	适于接 触生活 用品的 合金
数字	化学符号				电气 技术	焊接 技术	机械加 工技术								
EN AW-5154B	EN AW-Al Mg ₃ ,5Mn ₀ ,3	B	B	-	-	-	-	B	-	-	B	-	-	B	J
EN AW-5354	EN AW-Al Mg ₂ ,5MnZr	-	-	-	-	B	-	-	-	-	-	-	-	-	J
EN AW-5454	EN AW-Al Mg ₃ Mn	A	A	B	-	-	-	A	-	-	A	-	-	A	J
EN AW-5554	EN AW-Al Mg ₃ Mn(A)	-	-	-	-	B	-	-	-	-	-	-	-	-	J
EN AW-5654	EN AW-Al Mg ₃ ,5Cr	-	-	-	-	B	-	-	-	-	-	-	-	-	J
EN AW-5754	EN AW-Al Mg ₃	A	A	A	-	A	A	A		B-	A	-	A	A	J
EN AW-5056A	EN AW-Al Mg ₅	见新标记 EN AW5019[AlMg ₅]													
EN AW-5356	EN AW-Al Mg ₅ Cr(A)	-	-	-	-	A	-	-	-	-	-	-	-	-	J
EN AW 5456A	EN AW-Al Mg ₅ Mn ₁ (A)	-	-	-	-	B	-	-	-	-	-	-	-	-	J
EN AW 5556A	EN AW-Al Mg ₅ Mn	-	-	-	-	A	-	-	-	-	-	-	-	-	J
EN AW-5657	EN AW-Al 99,85Mg ₁ (A)	B	-	-	-	-	-	-	-	-	B	-	-	-	J
EN AW-5058	EN AW-Al Mg ₅ Pb ₁ ,5	-	B	-	-	-	-	B	-	-	-	-	-	-	N
EN AW-5082	EN AW-Al Mg ₄ ,5	B	-	-	-	-	B	-	-	-	-	B	-	-	J
EN AW-5182	EN AW-Al Mg ₄ ,5Mn ₀ ,4	A	-	-	-	-	-	-	-	-	A	A	-	-	J
EN AW-5083	EN AW-Al Mg ₄ ,5Mn ₀ ,7	A	A	A	-	-	-	A	-	-	A	-	-	A	J
EN AW-5183	EN AW-Al Mg ₄ ,5Mn ₀ ,7(A)	-	-	-	-	A	-	-	-	-	-	-	-	-	J
EN AW-5283A	EN AW-Al Mg ₄ ,5Mn ₀ ,7(B)	-	B	-	-	-	-	B	-	-	-	-	-	-	J
EN AW-5086	EN AW-Al Mg ₄	A	A	-	-	-	A	A	-	-	A	-	-	A	J
EN AW-5087	EN AW-Al Mg ₄ ,5MnZr			-	-	A	-	-	-	-	-	-	-	-	J

表格 6: 应用和产品形状-系列 6000

合金标记		轧制 钢坯	挤压 钢坯	锻件 和加 工材 料	用于下列用途的线			压缩 和拉 伸产 品	箔	热交换 器的初 加工材 料	铁皮、 带和 板材	听、盖 和锁的 机加工 材料	螺 栓	焊接 管道	适于接 触生活 用品的 合金
数字	化学符号				电气 技术	焊接 技术	机械加 工技术								
EN AW-6101	EN AW-EAl MgSi	-	-	-	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	N
EN AW-6101A	EN AW-EAl MgSi(A)	-	A	-	-	-	-	A	-	-	-	-	-	-	J
EN AW-6101B	EN AW-EAl MgSi(B)	-	A	-	-	-	-	A	-	-	-	-	-	-	J
EN AW-6201	EN AW-EAl Mg0,7Si	-	-	-	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	N
EN AW-6401	EN AW-Al 99,9MgSi	-	-	-	-	-	B	-	-	-	-	-	-	-	J
EN AW-6003	EN AW-Al Mg1 Si0,8	B	-	-	-	-	-	-	-	-	B	-	-	-	J
EN AW-6005	EN AW-Al SiMg	-	A	-	-	-	-	A	-	-	-	-	-	-	J
EN AW-6005A	EN AW-Al SiMg(A)	-	A	B	-	-	-	A	-	-	-	-	-	-	J
EN AW 6005B	EN AW-Al SiMg(B)	-	B	-	-	-	-	B	-	-	-	-	-	-	J
EN AW 6106	EN AW-Al MgSiMn	-	A	-	-	-	-	A	-	-	-	-	-	-	J
EN AW-6011	EN AW-Al Mg0,9Si0,9Cu	B	-	-	-	-	-	-	-	-	B	-	-	-	N
EN AW-6012	EN AW-Al MgSiPb	-	A	-	-	-	B	A	-	-	-	-	-	-	N
EN AW-6013	EN AW-Al Mg1 Si0,8CuMn	B	-	-	-	-	-	-	-	-	B	-	-	-	N
EN AW-6015	EN AW-Al Mg1 Si0,3Cu	B	-	-	-	-	-	-	-	-	B	-	-	-	J
EN AW-6018	EN AW-Al Al1SiPbMn	-	A	-	-	-	-	A	-	-	-	-	-	-	N
EN AW-6351	EN AW-Al Si1Mg0,5Mn	B	A	-	-	-	-	A	-	-	B	-	-	-	J
EN AW-6351A	EN AW-Al Si1Mg0,5Mn(A)	-	B	-	-	-	-	B	-	-	-	-	-	-	J
EN AW-6951	EN AW-Al MgSi0,3Cu	A	-	-	-	-	-	-	-	A	-	-	-	-	J
EN AW-6056	EN AW-Al Si1MgCuMn	-	B	-	-	-	-	B	-	-	-	-	-	-	N
EN AW-6060	EN AW-Al MgSi	A	A	B	-	-	A	A	-	A	-	-	A	-	J
EN AW-6061	EN AW-Al Mg1 SiCu	A	A	B	-	-	A	A	-	-	A	-	A	-	J
EN AW-6061A	EN AW-Al Mg1 SiCu(A)	-	B	-	-	-	-	B	-	-	-	-	-	-	J
EN AW-6261	EN AW-Al Mg1 SiCuMn	-	A	-	-	-	-	A	-	-	-	-	-	-	J
EN AW-6262	EN AW-Al Mg1 SiPb	-	A	-	-	-	-	A	-	-	-	-	-	-	N
EN AW-6063	EN AW-Al Mg0,7Si	A	A	-	-	-	A	A	-	A	B	-	-	-	J
EN AW-6063A	EN AW-Al Mg0,7Si(A)	-	A	-	-	-	-	A	-	-	-	-	-	-	J
EN AW-6463	EN AW-Al Mg0,7Si(B)	-	A	-	-	-	-	A	-	-	-	-	-	-	J
EN AW-6081	EN AW-Al Si0,9MgMn	B	A	-	-	-	-	A	-	-	B	-	-	-	J
EN AW-6181	EN AW-Al SiMg0,8	B	-	B	-	-	-	-	-	-	B	-	-	-	J
EN AW-6082	EN AW-Al Si1MgMn	A	A	A	-	-	A	A	-	-	A	-	A	B	J
EN AW-6082A	EN AW-Al SiMgMn(A)	-	B	-	-	-	-	B	-	-	-	-	-	-	J

表格 7: 应用和产品形状-系列 7000

合金标记		轧制 钢坯	挤压 钢坯	锻件 和加 工材 料	用于下列用途的线			压缩 和拉 伸产 品	箔	热交换 器的初 加工材 料	铁皮、 带和 板材	听、盖 和锁的 机加工 材料	螺 栓	焊接 管道	适于接 触生活 用品的 合金
数字	化学符号				电气 技术	焊接 技术	机械加 工技术								
EN AW-7003	EN AW-Zn6Mg0,8Zr	-	A	-	-	-	-	A	-	-	-	-	-	-	N
EN AW-7005	EN AW-Zn4,5Mg1,5Mn	-	A	-	-	-	-	A	-	-	-	-	-	-	N
EN AW-7108	EN AW-Zn5Mg1Zr	-	B	-	-	-	-	B	-	-	-	-	-	-	N
EN AW-7009	EN AW-Zn5,5MgCuAg	-	B	B	-	-	-	B	-	-	-	-	-	-	N
EN AW-7010	EN AW-Al Zn6MgCu	B	B	B	-	-	-	B	-	-	B	-	-	-	N
EN AW-7012	EN AW-Al Zn6Mg2Cu	B	B	B	-	-	-	B	-	-	B	-	-	B	N
EN AW-7015	EN AW-Al Zn5Mg1,5CuZr	B	-	-	-	-	-	-	-	-	B	-	-	-	N
EN AW-7016	EN AW-Al Zn4,5Mg1Cu	-	B	-	-	-	-	B	-	-	-	-	-	-	N
EN AW 7116	EN AW-Al Zn4,5Mg1Cu0,8	-	B	-	-	-	-	B	-	-	-	-	-	-	N
EN AW 7020	EN AW-Al Zn4,5Mg1	A	A	B	-	-	-B	A	-	-	A	-	-	-	N
EN AW-7021	EN AW-Al Zn5,5Mg1,5	A	-	-	-	-	-	-	-	-	A	-	-	-	N
EN AW-7022	EN AW-Al Zn5Mg3Cu	A	A	-	-	-	-	A	-	-	A	-	-	-	N
EN AW-7026	EN AW-Al Zn5Mg1,5Cu	-	B	-	-	-	-	B	-	-	-	-	-	-	N
EN AW-7029	EN AW-Al Zn4,5Mg1,5Cu	-	B	-	-	-	-	B	-	-	-	-	-	-	N
EN AW-7129	EN AW-Al Zn4,5Mg1,5Cu(A)	-	B	-	-	-	-	B	-	-	-	-	-	-	N
EN AW-7030	EN AW-Al Zn5,5Mg1Cu	-	B	-	-	-	-	B	-	-	-	-	-	-	N
EN AW-7039	EN AW-Al Zn4Mg3	B	-	-	-	-	-	-	-	-	B	-	-	-	N
EN AW-7049A	EN AW-Al Zn8MgCu	B	A	-	-	-	-	A	-	-	B	-	-	-	N
EN AW-7149	EN AW-Al Zn8MgCu(A)	-	B	-	-	-	-	B	-	-	-	-	-	-	N
EN AW-7050	EN AW-Al Zn6CuMgZr	B	B	B	-	-	B	B	-	-	B	-	-	-	N
EN AW-7150	EN AW-Al Zn6CuMgZr(A)	B	B	-	-	-	-	B	-	-	B	-	-	-	N
EN AW-7060	EN AW-Al Zn7CuMg	-	B	-	-	-	-	B	-	-	-	-	-	-	N
EN AW-7072	EN AW-Al Zn1	B	-	-	-	-	-	-	-	B	B	-	-	-	N
EN AW-7075	EN AW-Al Zn5,5MgCu	A	A	A	-	-	A	A	-	-	A	-	-	A	N
EN AW-7175	EN AW-Al Zn5,5MgCu(B)	B	B	-	-	-	-	B	-	-	B	-	-	-	N
EN AW-7475	EN AW-Al Zn5,5MgCu(A)	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	N
EN AW-7178	EN AW-Al Zn7MgCu		B				B	B							N

表格 8：应用和产品形状-系列 8000

合金标记		轧制 钢坯	挤压 钢坯	锻件 和加 工材 料	用于下列用途的线			压缩 和拉 伸产 品	箔	热交换 器的初 加工材 料	铁皮、 带和 板材	听、盖 和锁的 机加工 材料	螺栓	焊接 管道	适于接 触生活 用品的 合金
数字	化学符号				电气 技术	焊接 技术	机械加 工技术								
EN AW-8006	EN AW-Al Fe1,5Mn	A	-	-	-	-	-	-	A	A	B	-	-	-	J
EN AW-8008	EN AW-Al Fe1Mn0,8	A	-	-	-	-	-	-	A	-	-	-	-	-	J
EN AW-8011A	EN AW-Al FeSi(A)	A	-	-	-	-	-	-	A	A	A	A	-	-	J
EN AW-8111	EN AW-Al FeSi(B)	A	-	-	-	-	-	-	A	-	B	-	-	-	J
EN AW-8211	EN AW-Al FeSi(C)	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	B	-	-	N
EN AW-8112	EN AW-Al 95	B	-	-	-	-	-	-	-	B	B	-	-	-	N
EN AW-8014	EN AW-Al Fe1,5Mn0,4	A	-	-	-	-	-	-	A	-	-	-	-	-	J
EN AW-8016	EN AW-Al Fe1Mn	B	-	-	-	-	-	-	-	B	-	-	-	-	J
EN AW 8018	EN AW-Al FeSiCu	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	B	-	-	J
EN AW 8079	EN AW-Al Fe1Si	A	-	-	-	-	-	-	A	A	B	-	-	-	J
EN AW-8090	EN AW-Al Li2,5Cu1,5Mg1	B	-	-	-	-	-	B	-	-	B	-	-	-	N

翻译者：黄剑 日期：2003-10-10

校对者：廖雄志 日期：2003-11-26